

LINHA FLEXTEC - INVERSORES MULTIPROCESSOS

FLEXTEC 350X, 500, 650



LINCOLN
ELECTRIC

Nada é tão simples e versátil quanto a FLEXTEC®

Seja para trabalho em campo ou indústrias, o ideal é utilizar equipamentos fáceis de operar e configurar. A plataforma Flextec foi desenvolvida para este tipo de ambiente, com suas funções multiprocessos, é simples de configurar e operar até para o soldadores menos experientes.

Construção robusta, aplicação versátil e flexibilidade são os principais atributos dessa linha, indicada para uso em construções em campo, indústrias e aplicações pesadas, como mineração, caldeirarias estaleiros e offshore.



VISÃO GERAL DA LINHA FLEXTEC

Modelos	Tensão de Entrada (V)	Corrente de Saída (A)		Eletrodo Revestido	TIG	MIG-MAG	Arame Tubular	Arame Tubular (Innershield)*	Arco Submerso	Goivagem [eletrodo de grafite]
		100%	60%							
Flextec 350X Standard	380-440-575 trifásico	300	350	•	•	•	•	•		1/4 pol. (6.4 mm)
Flextec 500	380-440 trifásico	450	500	•	•	•	•	•		3/8 pol. (9.5 mm)
Flextec 650	380-440 trifásico	650	750	•	•	•	•	•	•	1/2 pol. (12.5 mm)

* - Innershield é a marca comercial da Lincoln Electric para arames tubulares autoprotetidos, que dispensam a utilização de gás de proteção externo.

Simple e Fácil de usar

- Painel simples e intuitivo para fácil configuração e operação.

Confiabilidade

- Construída para uso externo e ambientes agressivos (Grau de Proteção IP23);
- Único equipamento a suportar temperaturas de 55° C (Classificação Desert Duty™);
- Três anos de garantia.

Flexibilidade

- Compatível com diversos tipos de alimentadores, de acordo com sua melhor aplicação;
- Escolha a melhor opção adequada ao seu projeto e orçamento;
- Peso e tamanho reduzidos, em comparação com equipamentos convencionais;
- Baixo consumo e demanda de energia, otimização e economia para ligação em rede fixa ou em geradores.

Processos »

Eletrodo revestido, TIG, MIG-MAG, Arame Tubular e Goivagem

Aplicações »

Construções em campo, indústrias, mineração, caldeirarias estaleiros e setor offshore.

Saída »



Entrada »



Códigos »

Flextec 350X:

- K4272-1 350X Standard

Flextec 500:

- K4091-1

Flextec 650:

- K3060-1

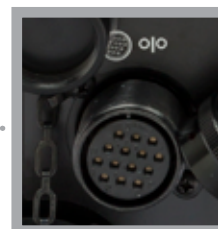
FLEXIBILIDADE

As fontes Flextec possuem capacidade de multiprocessos de soldagem: Eletrodo revestido, MIG-MAG, TIG, arame tubular, arco submerso e goivagem. Compatibilidade com praticamente todos os alimentadores de arame da Lincoln Electric. Confira os tipos de comunicação disponíveis:



5 pinos - Protocolo ArcLink (Alimentadores Power Feed)

Comunicação digital de alta velocidade através do conector de 5 pinos, permite acesso a processos avançados e controles adicionais ao operador.



14 pinos - Analógico (Alimentadores dos modelos LF, LN e Flex Feed)

Comunicação analógica convencional, permite controle remoto de tensão (modelos específicos).



Cabo de corrente - Across-the-arc (Alimentadores LN-25 PRO e Activ8)

A conexão entre alimentador e fonte é realizada através do cabo de corrente. Neste modo o cabo de controle não é necessário, porém não há controle de tensão remoto.

CrossLinc (Alimentador LN-25X)

O CrossLinc é o novo protocolo de comunicação da Lincoln Electric, não utiliza cabo de comando porém permite controle de tensão remoto do alimentador. O sinal de controle é enviado pela fonte através do cabo de corrente convencional.

RECURSOS DO ALIMENTADOR DE ACORDO COM O TIPO DE COMUNICAÇÃO

• Padrão • Modelos específicos apenas

Tipo de conexão com alimentador	Características						
	Controle de Velocidade de Arame	Controle de Tensão	Memórias	Travamento de painel	Controles avançados	Modo Sinérgico	Programa pulsado
5-pinos Digital (ArcLink)	•	•	•	•	•	•	•
14-pinos Analógico	•	•	•	•			
CrossLinc	•	•					
Across-the-arc (via cabo de corrente)	•						

TIPOS DE CONEXÕES DISPONÍVEIS PARA MODELOS DE FONTES E ALIMENTADORES

Modelos	Tipo de conexão com o alimentador de arame			
	Across-the-arc (via cabo de corrente)	14-pinos Analógico	5-pinos Digital (Arlink)	CrossLinc

FONTES MULTIPROCESSOS

Flextec 350X Standard	•	•	•	•
Flextec 500	•	•	•	
Flextec 650	•	•		

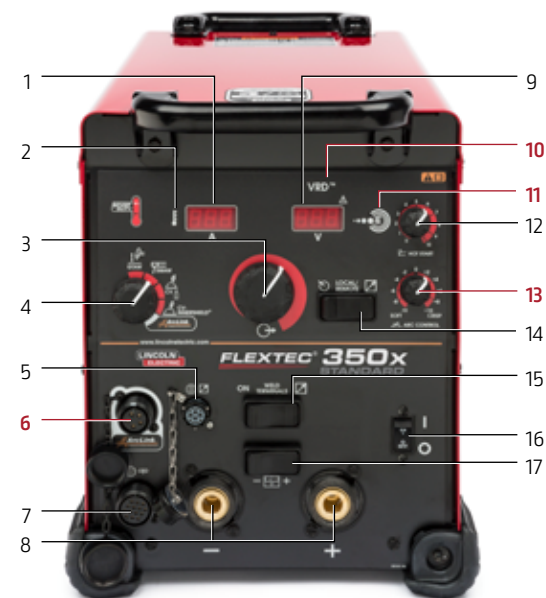
ALIMENTADORES DE ARAME

LF-72/74		•		
LF-33		•		
Flex Feed 74HT		•		
Flex Feed 84		•		
Linha Power Feed (25M, 46 e 84)			•	
LN-25 e LN-25 Pro	•			
LN-25 Pro Dual Power	•	•		
LN-25X	•			•
Activ8	•			

Escolha a fonte e alimentador de arame the possuem o mesmo tipo de conexão disponível

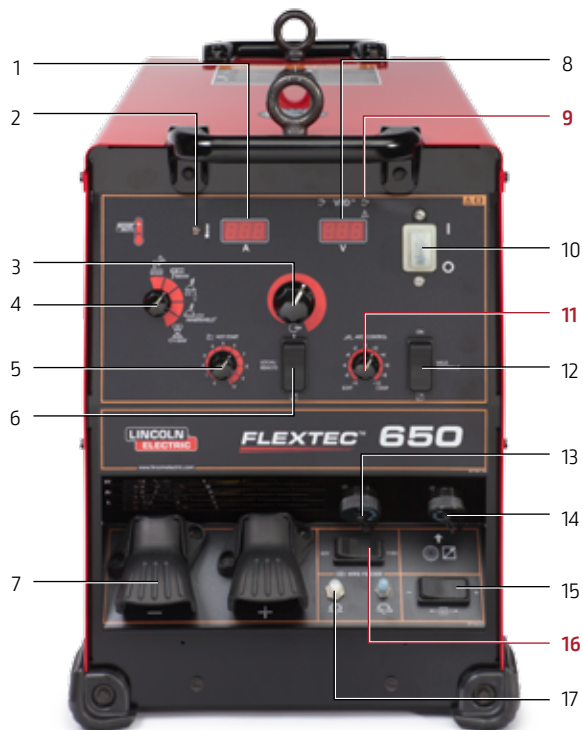
FLEXTEC 350X Standard - Controles »

1. Display digital de corrente
2. LED de proteção térmica
3. Controle de saída
4. Chave seletora do processo de soldagem
5. Conector para controle remoto - 12 pinos
- 6. Conector Arclink para alimentador (5 pinos)**
- 7. Conector analógico para alimentador (14 pinos)**
8. Terminais de saída (positivo e negativo) com conexão engate rápido (padrão Tweco)
9. Display digital de tensão
10. LED indicador do VRD (Voltage Reduction Device) Redução de tensão de circuito aberto
- 11. LED indicador da conexão CrossLinc™**
12. Controle do recurso Hot Start
13. Controle do recurso Força de Arco
14. Ajuste remoto/local - Chave seletora
15. Habilitar terminais de saída
16. Chave liga/desliga
17. Polaridade do display do alimentador (tensão)



FLEXTEC 500 Controles »

1. Display digital de corrente
2. LED de proteção térmica
3. Controle de saída
4. Controle do recurso Hot Start
5. Chave seletora do processo de soldagem
6. Ajuste remoto/local - Chave seletora
7. Fusível resetável para conector Arclink (5 pinos) com alimentador de arame
- 8. Conector Arclink para alimentador (5 pinos)**
9. Terminais de saída (positivo e negativo) com conexão olhal.
10. LED indicador do VRD (Voltage Reduction Device) Redução de tensão de circuito aberto
11. Display digital de tensão
12. Chave liga/desliga
13. Controle do recurso Força de Arco
14. Habilitar terminais de saída
15. Fusível resetável para conector Analógico (14 pinos) com alimentador de arame.
16. Conector para controle remoto - 12 pinos
- 17. Conector analógico para alimentador (14 pinos)**
18. Polaridade do display do alimentador (tensão)



FLEXTEC 650 Controles »

1. Display digital de corrente
2. LED de proteção térmica
3. Controle de saída
4. Chave seletora do processo de soldagem
5. Controle do recurso Hot Start
6. Ajuste remoto/local - Chave seletora
7. Terminais de saída (positivo e negativo) com conexão olhal.
8. Display digital de tensão
9. LED indicador do VRD (Voltage Reduction Device) Redução de tensão de circuito aberto
10. Chave liga/desliga
11. Controle do recurso Força de Arco
12. Habilitar terminais de saída
13. Conector analógico para alimentador (14 pinos)
14. Conector para controle remoto - 6 pinos
15. Polaridade do display do alimentador (tensão)
16. Chave seletora para tensão de alimentação do alimentador (42V ou 115V)
17. Fusível resetável para conector Analógico (14 pinos) com alimentador de arame.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELOS	Código	Tensão de Entrada	Ciclo de Trabalho	Corrente de entrada (380/440/575V)	Corrente de saída	Dimensões A x L x C [mm]	Peso [kg]
FLEXTEC 350X Standard	K4272-1	380-460-575V trifásico / 50-60 Hz	350A/34V/60%	26/23/18	5-425A	17 x 13 x 23 (477 x 356 x 673)	35
			300A/32V/100%				37
FLEXTEC 500	K4091-1	380-460-575V trifásico / 50-60 Hz	500A/40V/60% 450A/38V/100%	39/31/31 33/27/27	5-500A	18.8 x 14 x 26.5 (477 x 356 x 673)	54
FLEXTEC 650	K3060-1	380-460-575V trifásico / 50-60 Hz	750A/44V/60% 650A/44V/100%	61-50/40 57/47/38	10-815A	21.8 x 16.1 x 29.3 (554 x 409 x 584)	75