

# FLEXTEC® 350X

SIMPLES. CONFIÁVEL. FLEXÍVEL.

**NOVO!**



Construction Model

Standard Model

PowerConnect® Model

**Seja em uma loja ou no campo, a Flextec 350X foi construída para garantir a melhor performance.**

Equipado com a tecnologia CrossLinc®, a Flextec 350X pode ser controlada a centenas de metros de distância, sem custos e inconvenientes cabos de controle. Classificado como Desert Duty® e IP23, pode suportar ambientes externos condições extremas e supera outros equipamentos de sua classe.

Em campo, a Flextec 350X Construction é a ferramenta mais eficaz para a soldagem. Como uma fonte de energia robusta para múltiplos processos, este modelo permanece confiável e oferece muito mais do que outros equipamentos inversores de sua classe.

Na loja, o modelo Flextec 350X Standard é construído para funcionar com todos os modelos de alimentadores de arame de 42V para suas aplicações de fábrica. Também é compatível com Arclink® alimentadores digitais para fornecer modos e memórias sinérgicas para configuração rápida e conectividade perfeita.

O modelo Flextec 350X PowerConnect adiciona a capacidade de soldar com qualquer tensão de entrada entre 200 e 600 volts e adiciona MIG pulsado básico como um recurso padrão.

#### Processos »

SMAW (Eletrodo Revestido), GTAW (TIG), GMAW (MIG e MAG), GMAW-P\* (MIG MAG PULSADO), FCAW (ARAME TUBULAR), CAC-A (GOIVAGEM)

#### Aplicações »

Construção Civil, Construção Naval, Estrutural e Tubulação

#### Saídas »



#### Entradas »



#### Códigos - Produtos »

K4271-1 Flextec 350X Construction  
K4272-1 Flextec 350X Standard  
K4273-1 Flextec 350X Power Connect  
K4283-1 Flextec 350X Construction CE model  
K4284-1 Flextec 350X Standard CE model

\*Pulso e monofásica disponíveis apenas no modelo K4273-1 PowerConnect



# CARACTERÍSTICAS

## SIMPLES

- Interface simples para facilidade de uso
- A tecnologia CrossLinc conecta automaticamente o acessório com a fonte de energia e fornece controle remoto da saída no arco sem controles remotos ou cabos adicionais<sup>[1]</sup>
- A tecnologia PowerConnect se ajusta automaticamente à tensão de entrada sem a necessidade de uma conexão manual<sup>[2]</sup>

## CONFIÁVEL

- Testado em laboratório, robustez comprovada em campo e durabilidade
- Projetado para uso externo e ambientes agressivos
- Classificação IP23 para uso em condições climáticas extremas
- Serviço no deserto classificado para operação em temperaturas de até 55° C (131° F).

## FLEXÍVEL

- Fonte de energia de múltiplos processos para todas as suas necessidades de soldagem
- Soldagem otimizada para eletrodos celulósicos e de baixo hidrogênio
- Compatível com alimentadores CrossLinc, analógico 42V e digital para GMAW e FCAW
- O ArcLink habilitado para fornecer modos de pulso sinérgicos para respingos reduzidos, menor entrada de calor, maior produtividade e melhor qualidade<sup>[3]</sup>
- Touch-Start TIG® para reduzir a contaminação durante a abertura de arco sem alta frequência

[1] Requer alimentador de arame ativado pela tecnologia CrossLinc ou controle remoto CrossLinc .

[2] Requer o modelo K4273-1 PowerConnect.

[3] Requer o modelo K4273-1 PowerConnect e um alimentador habilitado para ArcLink para acessar os modos de pulso.

# SIMPLES

As Flextecs devem ser fáceis de usar, a fim de aumentar a produtividade e diminuir o tempo de inatividade. Com uma configuração de controle fácil de usar, as configurações podem ser definidas com facilidade.

### Seleção de Modo Simples

Escolha seu processo de solda:  
GTAW (TIG)

SMAW (Stick)

CV – com gás externo (MIG)

CV-Innershield® (auto-protetido) sem gás externo

ArcLink para acesso aos modos sinérgicos e pulsado (ao usar um alimentador de arame ArcLink)

Goivagem nos modos Eletrodo ou MIG

### Controle de saída grande

Localizado na frente e no centro

### Conexão de controle remoto

Plug-in para controles remotos

### Terminais de soldagem

Conexões rápidas e claramente identificadas

### Hot Start

Reduz as chances de aderência do eletrodo na abertura do arco



### Chave de seleção local/ remota

Escolha ter o controle localmente na máquina ou remotamente ao usar um alimentador de arame ou controle remoto

### Controle de arco dedicado

Arc Control Negativo (menor estrangulamento) usado em processos de arame para diminuir respingos.

Arc Control Positivo na soldagem com eletrodo revestido reduz a chance de aderência durante a soldagem

## CONFIÁVEL

As Flextecs são construídas para suportar condições adversas, resistência para ajudar a fazer o trabalho. Aplicadas em ambientes desafiadores, essas máquinas são duráveis e protegidas contra os elementos externos.

Botões de controle sólidos e resistentes para não danificar por respingos e arames de soldagem quentes



Conector de tipo Molex®, fios de melhor condutividade, conectores com trava para melhores conexões e proteção de borracha para melhor vedação.



Placas com envoltórios plásticos e resinados para melhor proteção.



**Alças resistentes** para elevação e proteção de impacto

**Carcaça de Alumínio leve e pintado** para proteção contra ferrugem

**Absorção de choque**  
**Pés de borracha** para proteção ao impacto



**Ventiladores inteligentes\*** rodam em velocidades variáveis para manter os componentes frescos

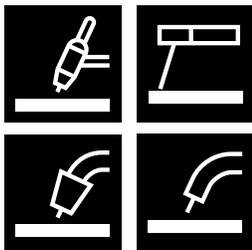
\*Os ventiladores inteligentes de velocidade variável são incluídos apenas no modelo PowerConnect.

## FLEXÍVEL

As Flextecs devem ser exatamente isso, flexíveis. Com uma variedade de processos e compatibilidade de alimentador, a linha de produtos Flextec é composta pelas mais versáteis máquinas do mundo.

### Qualquer processo:

GTAW, SMAW, GMAW, GMAW-P, FCAW-S, FCAW-G, CAC



### Qualquer Tensão de Entrada



#### Power Connect

A Flextec 350X PowerConnect, conecta automaticamente qualquer tensão de entrada de **200 a 600 volts mono ou trifásica (1/3-)**. Isso permite que a máquina seja usada em qualquer lugar do mundo e para compensar grandes flutuações de tensão de entrada.

- 200V
- 208V
- 220V
- 230V
- 380V
- 400V
- 415V
- 440V
- 460V
- 480V
- 575V
- 600V



**Tecnologia CrossLinc e True Voltage Technology (TVT) – Melhore todos os aspectos de sua operação com CrossLinc e TVT.**



**Segurança**

- Reduza a desordem no local de trabalho removendo os pesados cabos de controle
- Elimine a movimentação desnecessária de pessoal pelo canteiro de obras
- Não é necessário arrastar cabos de controle pesados pelo canteiro de obras



**Qualidade**

- O controle total da saída no arco permite que o soldador insira as configurações corretas para cada solda
- A tecnologia True Voltage (TVT) compensa com precisão a queda de tensão em longas extensões de cabos
- Elimine ajustes não intencionais da máquina por ajudantes ou outros operadores



**Produtividade**

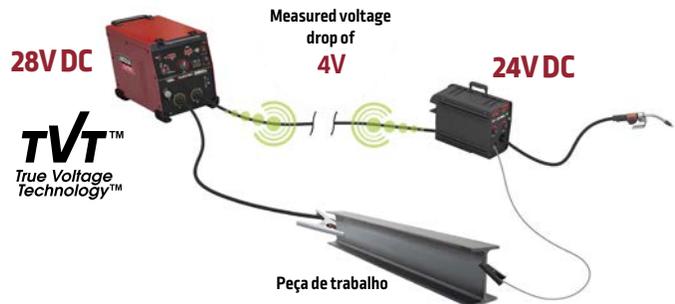
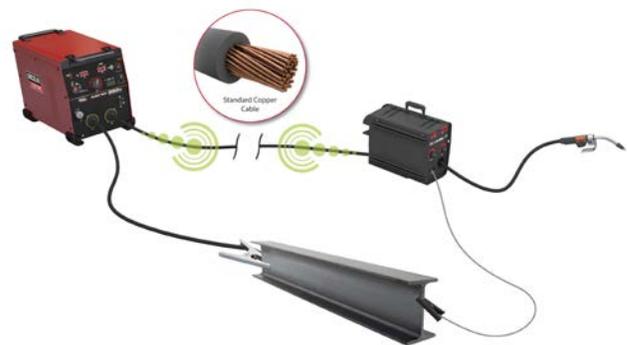
- Configure mais rápido com menos conexões de cabo
- Elimine ajudantes ou deslocamento para ir até a fonte de energia para fazer ajustes nos procedimentos
- Minimiza o retrabalho com ajustes fáceis de configurações

**O CrossLinc permite o controle de corrente e tensão no arco de solda para melhorar o controle de sua operação.**

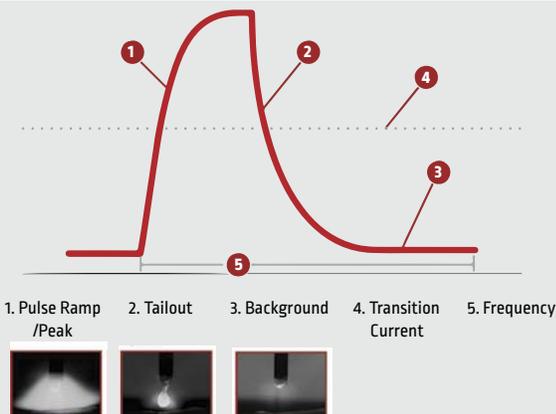
- Não há necessidade de um cabo de controle adicional - a comunicação ocorre diretamente sobre os cabos de solda:
  1. Defina a tensão desejada no alimentador de arame CrossLinc
  2. O alimentador envia um sinal para a fonte de alimentação CrossLinc
  3. A fonte de alimentação mudará para a tensão desejada

**O CrossLinc também possui a tecnologia True Voltage para compensar a queda de tensão do circuito de soldagem.**

- O TVT medirá a queda de tensão e ajustará a fonte de energia para compensar a diferença entre a tensão desejada e a tensão real na solda:
  1. Predefina o alimentador de arame na tensão desejada
  2. Faça uma solda de teste
  3. O sistema medirá a queda de tensão e ajustará automaticamente a fonte de energia para compensar



**PULSADO**



O spray pulsado é um método de transferência sem contato entre o eletrodo e a poça de solda. Isso significa que em nenhum momento o eletrodo toca a poça. Isso é realizado através da manipulação em alta velocidade da saída elétrica da máquina de solda. Ele foi projetado para ser um processo sem respingos que funcionará com menor entrada de calor do que os métodos de transferência por spray ou globular.

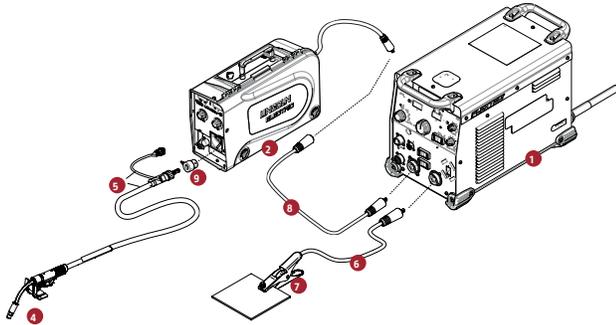
**As vantagens oferecidas pelas máquinas com pulsado incluem:**

- Redução de respingos e fumos
- Redução de calor
- Maior produtividade
- Melhor controle

## PRINCIPAIS CONFIGURAÇÕES DO SISTEMA

### Configurações em Campo

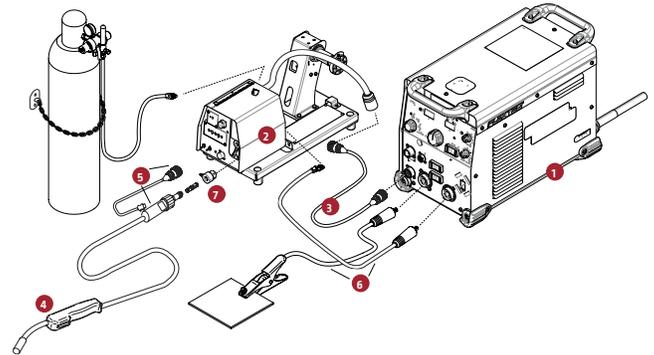
O modelo Construction Flextec 350X foi construída para se destacar no local. Quando emparelhado com um acessório habilitado para CrossLink, você pode controlar a saída diretamente no arco, sem a necessidade de cabos extras.



ITEM	DESC.	K#	
1	Máquina	Flextec 350X Standard or Construction (8ft. power cord included)	K4272-1/K4271-1
2	Alimentador	LN-25X	K4267-2
3	Cabo de Comando	None	#N/A
4	Tocha	K126 Pro, 15 ft, full assembly	K126-12
5	Conector da Tocha	Tweco® #2 - #4 Gun back end for Magnum® PRO Guns	K466-10 (Com tocha incluída)
6	Cabo de Trabalho	Tweco-Style male plug and 0.53 in. lug, 2/0, 350A, 60% duty cycle, 50 ft. (15.2 m)	K2484-2
7	Cabo Terra	GC 500 Work Clamp	k910-2
8	Cabo de Corrente	Tweco-Style male plug and female receptacle, 2/0, 350A 60% duty cycle, 50 ft. (15.2 m)	K2485-2
9	Bucha do Alimentador	10-Series Tweco #2 - #4	K1500-2 (Alimentador incluído)

### Configuração de Fábrica

A Flextec 350X Standard, com vários processos e flexível, está pronta para satisfazer todas as suas necessidades de fabricação.



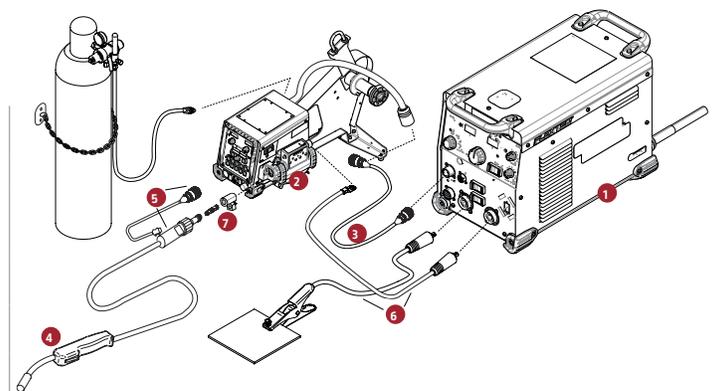
ITEM	DESC.	K#	
1	Máquina	Flextec 350X Standard (8ft. power cord included)	K4272-1
2	Alimentador	LF-72 (HD No Gun)	K2327-7
3	Cabo de Controle	14-pin Male to 14- Pin Female Extension	K1797-xx (10ft. cabo incluído com alimentador)
4	Tocha	Magnum PRO Curve 300, 15 ft Ready-pak®, Tweco #4	K2951-2-10-45
5	Conector da Tocha	Tweco #2 - #4 Gun back end for Magnum PRO Guns	K466-10 (Com tocha incluída)
6	Trabalho & Potência	Tweco to Lug w/Ground Clamp, 2/0, 15 ft work and 10 ft power 350A@60%.	K1803-2
7	Bucha do Alimentador	10-Series Tweco #2 - #4	K1500-2 (Alimentador incluído)

### Configuração de Pulso

Para desbloquear todos o potencial da fonte Flextec 350X PowerConnect, conecte um alimentador com tecnologia ArcLink. Isso lhe dará acesso a vários modos de pulso sinérgico. Os modos de pulso sinérgico oferecem todos os benefícios da soldagem MIG pulsada sem nenhum incômodo.

#### Synergic Pulse Modes (PowerConnect Model)

Diâmetro do Arame	Diâmetro do Arame			
	Aço Carbono	Aço Inoxidável	Metalcored	Alumínio
0.035	•	•		•
0.040	•			
0.045	•	•	•	
3/64				•
0.052	•		•	
1/16			•	•



ITEM	DESC.	K#	
1	Máquina	Flextec 350X PowerConnect (8ft. power cord included)	K4273-1
2	Alimentador	PF-84 Single Bench HD	K3328-13
3	Cabo de Controle	5-pin ArcLink Male to 5-pin ArcLink Female. Standard Duty	K1543-xx (8 ft. cabo incluído com alimentador)
4	Tocha	Magnum PRO Curve 300, 15 ft Ready-Pak, Tweco #4	K2951-2-10-45
5	Conector da Tocha	Tweco #2 - #4 Gun back end for Magnum PRO Guns	K466-10 (Com tocha incluída)
6	Trabalho & Potência	Tweco to Lug w/Ground Clamp, 2/0, 15 ft work and 10 ft power 350A@60%.	K1803-2
7	Bucha do Alimentador	PF84 Series Tweco #2 - #4	K3345-1 (Com alimentador incluído)

## FLEXTEC 350X Construction »

1. Corrente
2. LED térmico
3. Disco de controle de saída
4. Seletor de processo de solda
5. Controle remoto de saída (conector universal de 12 pinos)
6. Parafusos de saída de soldagem positiva e negativa (estilo Tweco)
7. Exibição de tensão
8. VRD™ (Dispositivo de redução de tensão)  
Luzes indicadoras
9. Luz indicadora CrossLinc
10. Ajuste de controle de partida a quente
11. Ajuste de controle de arco
12. Ajuste seletor local/remoto
13. Interruptor liga/desliga



## FLEXTEC 350X Standard/ PowerConnect »

1. Corrente
2. LED térmico
3. Ajuste de controle de saída
4. Seletor de processo de solda
5. Controle remoto de saída (Conector universal de 12 pinos)
6. Conector do alimentador de fio ArcLink de 5 pinos
7. Conector do alimentador de arame de 14 pinos
8. Parafus de saída de soldagem positiva e negativa (estilo Tweco)
9. Exibição de tensão
10. Luzes indicadoras de VRD (dispositivo de redução de tensão)
11. Luz indicadora CrossLinc
12. Ajuste de controle de partida a quente
13. Ajuste de controle de arco
14. Interruptor seletor local / remoto
15. Terminais de solda ligados / interruptor seletor remoto
16. Interruptor liga e desliga
17. Polaridade do voltímetro do alimentador de arame / Interruptor de seleção





K3402-1 Flextec 350X Construction  
4-pack Rack

K3403-2 Flextec 350X Standard  
4-pack rack



K4277-1 Flextec 350X Construction  
6-pack rack

K4281-1 Flextec 350X Standard  
6-Pack Rack

## FLEXTEC 350X - SELEÇÃO DE MODELOS

	Características	Flextec 350X PowerConnect	Flextec 350X Standard	Flextec 350X Construction
Entrada	Tensão de entrada	200-600V/1/3/50/60	380-600/3/50/60	380-600/3/50/60
	3-fases	•	•	•
	1-fase	•		
Alimentadores de Arame	CrossLinc alimentadores compatíveis	•	•	•
	14-pin Analog, 42V alimentadores	•	•	
	5-Pin Digital, 42V alimentadores	•	•	
Processos	GTAW Touch Start TIG	•	•	•
	SMAW (Eletrodo)	•	•	•
	GMAW (MIG MAG)	•	•	•
	FCAW (Arame tubular)	•	•	•
	FCAW-G (Gas shielded Flux-cored)	•	•	•
	GMAW-P (Pulsed MIG)	•		
	Goivagem (Recomendado)	1/4"	1/4"	1/4"

## ESPECIFICAÇÕES DO EQUIPAMENTO

Código do Produto	Nome do produto	Entrada	Saída / Corrente Tensão/Ciclo de Trabalho	Correntes de Entradas @ Saída Classificada	Faixa de Saída	Dimensões em (mm)	Peso lb (kg)	
K4271-1	Flextec 350X Construction	380/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V/60%	18/17/17	5-425A Max OCV 80V DC	17 x 13 x 23 (432 x 332 x 584)	77 (34.9)	
K4272-1	Flextec 350X Standard		300A/32V/100%	23/20/21			82 (37.1)	
K4273-1	Flextec 350X PowerConnect	200-208/220-230/380-415/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V/60%	45/40/23/19/15		5-350A Max OCV 67V DC	17 x 13 x 24 (432 x 330 x 609)	84 (38.1)
			300A/32V/100%	37/33/19/16/13				
		380-415/460/575 1-Fase 50/60 Hz	350A/34V/60%	39/32/26				
			300A/32V/100%	32/26/22				
200-208/220-230 1-Fase 50/60 Hz	300A/32V/60%	62/56						
	270A/31V/100%	54/48						

### POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA AO CLIENTE

A The Lincoln Electric Company® fabrica e vende equipamentos de solda de alta qualidade, consumíveis e equipamentos de corte. Nosso desafio é atender às necessidades de nossos clientes e superar suas expectativas. Ocasionalmente, os compradores podem solicitar à Lincoln Electric informações ou conselhos sobre o uso de nossos produtos. Nossos funcionários respondem a consultas com o melhor de sua capacidade com base nas informações fornecidas pelos clientes e no conhecimento que eles podem ter sobre o aplicativo. Nossos funcionários, no entanto, não estão em condições de verificar as informações fornecidas ou de avaliar os requisitos de engenharia para a soldagem em particular. Assim, a Lincoln Electric não garante ou assume qualquer responsabilidade em relação a tais informações ou conselhos. Além disso, o fornecimento de tais informações ou conselhos não cria, expande ou altera qualquer garantia de nossos produtos. Qualquer garantia expressa ou implícita que possa surgir das informações ou conselhos, incluindo qualquer garantia implícita de comerciabilidade ou qualquer garantia de adequação para qualquer finalidade específica de um cliente, é especificamente renunciada. A Lincoln Electric é um fabricante responsável, mas a seleção e o uso de produtos específicos vendidos pela Lincoln Electric estão exclusivamente sob o controle e permanecem como responsabilidade exclusiva do cliente. Muitas variáveis além do controle da Lincoln Electric afetam os resultados obtidos na aplicação desses tipos de métodos de fabricação e requisitos de serviço.

Sujeito a alterações - Essas informações são precisas dentro do melhor conhecimento no momento da impressão. Consulte [www.lincolnelectric.com.br](http://www.lincolnelectric.com.br) para obter qualquer informação atualizada.



Lincoln Electric do Brasil  
Guarulhos - São Paulo - Brasil  
Tel.: 55 11 2431 4700  
[www.lincolnelectric.com.br](http://www.lincolnelectric.com.br)